



CHI SIAMO

La Società Tempera ad Induzione nasce nel 1979 ad opera del Sig. Antonino Carbone come piccola realtà produttiva specializzata nella tempra a induzione di piccoli e medi componenti meccanici.

La serietà e la professionalità dimostrata nel tempo permettono all'azienda di consolidare e ampliare il proprio parco Clienti e di trasferirsi nell'attuale sede produttiva nel 1990.

La gestione familiare ha accompagnato l'attività in oltre 40 anni di storia ponendo al centro dell'attenzione le esigenze del Cliente, inoltre il know how maturato le consente di fornire importanti aziende in Italia e all'estero, con grande qualità e puntualità.

PARCO MACCHINE E PRODUZIONE

L'azienda è in continua evoluzione e aggiornamento e ad oggi è dotata di numerosi impianti per la tempra ad induzione ad alta e media frequenza sia tradizionali monoasse che CNC a due e quattro assi interpolati ed è dotata di un forno a pozzo per la distensione finale dei particolari trattati.

I nostri impianti ci permettono di eseguire il trattamento single-shot da diametro Ø4mm fino a Ø400mm, mentre a passaggio fino a diametro Ø2500mm su acciaio, acciaio INOX martensitico e ghisa su componenti meccanici di svariati settori quali elettromeccanico, tessile e movimento terra.

QUALITA'

L'azienda in ottica del conseguimento della certificazione ISO 9001:2015 opera secondo rigide procedure atte a garantire la conformità del prodotto per tutto il processo produttivo, inoltre il certificato di conformità emesso alla fine di ogni commessa assicura al Cliente la qualità e la rintracciabilità del prodotto dopo la consegna.

Su richiesta specifica del Cliente il laboratorio interno è in grado di fornire un certificato di prodotto 3.1 con dettagliate analisi metallografiche.

ABOUT US

The Società Tempera ad Induzione Company was founded in 1979 by Mr. Antonino Carbone as a small production company specialised in induction hardening of small and medium mechanical components.

The seriousness and professionalism demonstrated over time allows the company to consolidate and expand its Client base and to relocate to its current production site in 1990.

The family management has accompanied the activity in over 40 years of history by focusing on Client's needs, also the know-how acquired allows it to supply important companies in Italy and abroad, with great quality and punctuality.

MACHINERY AND PRODUCTION FLEET

The company is constantly evolving and updating and today it is equipped with many systems for medium and high frequency induction hardening at both traditional single-axis and CNC with two and four interpolated axes and it is equipped with a pit furnace for the final distension of the treated parts.

Our systems allow us to perform the single-shot treatment from Ø4mm up to Ø400mm, while with a flow to Ø2500mm diameter on steel, martensitic stainless steel and cast iron on mechanical components of electromechanical, textile and earthmoving sectors.

QUALITY

With a view in obtaining the ISO 9001: 2015 certification, the company operates according to strict procedures aimed at guaranteeing product compliance throughout the production process, in addition, the compliance certificate issued at the end of each order ensures the Client product quality and traceability after delivery.

Upon specific Client request, the internal laboratory is able to provide a 3.1 product certificate with detailed metallographic analyses.

ÜBER UNS

Die Firma Società Tempera Induzione wurde im Jahr 1979 von Herrn Antonino Carbone als kleine Produktionsfirma gegründet, die sich auf das Induktionshärten von kleinen und mittleren mechanischen Bauteilen spezialisiert hat.

Die im Laufe der Zeit bewiesene Professionalität ermöglichen es der Firma, Ihren Kundenstamm zu konsolidieren und zu erweitern und im Jahr 1990 an ihrer derzeitigen Produktionsstätte umzuziehen.

Das Familienmanagement stellt die Bedürfnisse des Kunden in den Mittelpunkt seit mehr als 40 Jahren und das erworbene Know-how ermöglicht es, wichtige Firmen in Italien und im Ausland mit hoher Qualität und Pünktlichkeit zu beliefern.

MACHINEN UND PRODUKTE

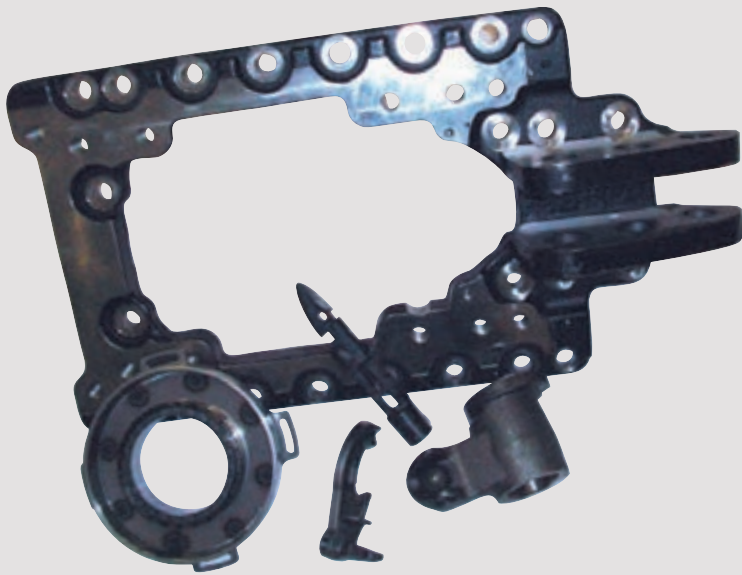
Die Firma wird ständig weiterentwickelt und aktualisiert und verfügt heute über zahlreiche Anlagen für das Induktionshärten bei hohen und mittleren Frequenzen, sowohl für Einzelachsen als auch für CNC-Systeme mit zwei und vier interpolierten Achsen. Sie verfügt auch über einen Tiefofen zur Spannungsentlastung der behandelten Werkstücke.

Unsere Anlagen führen die „Single-shot“ Behandlung von Ø4 mm bis Ø400 mm und in Scanning bis zu einem Durchmesser von Ø2500 durch. Die bearbeitete Werkstücke sind sowohl aus Stahl, martensitischem Edelstahl und Gusseisen, als auch mechanische Stücke verschiedener Sektoren wie Elektromechanik, Textil und Erdbewegungsarbeiten.

QUALITÄT

Im Hinblick auf die Erlangung der ISO 9001: 2015-Zertifizierung arbeitet die Firma nach strengen Verfahren, um die Produktkonformität während des gesamten Produktionsprozesses zu gewährleisten. Am Ende jeder Bestellung wird die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die dem Kunden die Qualität und Rückverfolgbarkeit der Anlage nach Lieferung sichert.

Außerdem kann auf Kundenwunsch das interne Labor ein 3.1-Produktzertifikat mit detaillierten metallographischen Analysen ausstellen.





Società Tempera Induzione di Carbone A. & C. s.n.c.

Via Leonardo da Vinci, 38-40 - 24043 CARAVAGGIO(BG)
Tel. 0363 350248 - Fax 0363 353596 - info@soctemperaind.com - www.soctemperaind.com